CENTRO DE FORMACION:	**CENTRO DE AUTOMATIZACION INDUSTRIAL**
AREA - DEPENDENCIA:	**Tecnoacademia - Electrónica y Telecomunicaciones.**
ID / PROGRAMA:	**93820056**
NOMBRE SOLICITANTE:	**Luis Felipe Urlbe - Sergio Pinilla Valencia - Alba Lucia Cardenas**
CC SOLICITANTE:	**1053823720 - 1053849072- 75083170- 30326744**

DD/MM/AA | | | **27** | **AGOSTO** | **2024**

MANTENIMIENTO	**DEVOLUTIVO**	**CONSUMO**
X		

ITEM	**CODIGO UNSPSC**	**ELEMENTO DESCRIPCION DETALLADA (FICHA TECNICA)**	**IMPORTADO**		**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANT A COMPRAR**	**CANT REQUERIDA**
			SI	**NO**			
1		**Mantenimiento Preventivo Impresoras 3D Creality Ender 3**: El mantenimiento preventivo de las impresoras 3D en el ambiente de Diseño e Ingeniería es esencial para asegurar un funcionamiento confiable y prolongar la vida útil de los equipos. Este mantenimiento incluye la limpieza regular de boquillas y gargantas, así como de las superficies de impresión, para evitar la acumulación de residuos que puedan afectar la calidad de las impresiones. Además, es importante realizar una limpieza exhaustiva de los ventiladores y la electrónica para evitar el sobrecalentamiento y posibles fallos electrónicos. También se revisan y ajustan las correas, guías lineales y mecanismos de extrusión para mantener la precisión de impresión, y se lubrican las piezas móviles. La actualización del firmware de la impresora forma parte de este proceso, garantizando que el equipo funcione con los parámetros adecuados. Los elementos Necesarios para este tipo de mantenimiento son los siguientes: 1. Tres (3) Cintas Kapton, también conocida como cinta de poliimida, es una cinta eléctricamente aislante y resistente al calor con múltiples usos en impresoras 3D. Es ideal para aplicaciones que requieren alta resistencia térmica y eléctrica, garantizando una superficie de impresión uniforme y una excelente adherencia de las primeras capas de filamento.- Material: Poliamida (Kapton) - Ancho: 70 mm - Resistencia Térmica: Hasta 260°C (500°F) - Color: Ámbar. 2. Seis (6) Juego de agujas de limpieza para boquillas de impresoras 3D, disponibles en diferentes diámetros para garantizar la limpieza efectiva y el mantenimiento adecuado de las boquillas de impresión. Estas agujas son herramientas esenciales para eliminar obstrucciones y asegurar una extrusión uniforme del filamento. - Diámetros de las Agujas: 0.2 mm 0.35 mm 0.4 mm 0.6 mm 0.8 mm 1 mm - Material: Acero inoxidable - Longitud: Aproximadamente 75 mm -Cantidad: Juego completo (generalmente incluye 6 agujas, una de cada diámetro mencionado). 3. Quince (15) Ruedas / rodamientos tipo V-Slot fabricado en acero carbono, diseñado para impresoras 3D Ender 3. Este componente es esencial para garantizar un movimiento suave y preciso del sistema de extrusión y la cama de impresión, mejorando la calidad de las impresiones y la durabilidad de la impresora. - Compatibilidad: Creality CR-6 SE; Ender-3 S1; Ender-3 S1 Pro; Ender-2 Pro; CR-10. - Diámetro de la Rueda: comúnmente entre 23 mm y 25 mm - Diámetro del Orificio Interior: 5 mm (para eje M5) - Grosor de la Rueda: Aproximadamente 10 mm - Diámetro Externo de la Rueda: 15.4 mm - Ancho de la Rueda: 9.2 mm - Ancho Total (Incluyendo los Rodamientos Instalados): 9 mm - Diámetro Interno de los Rodamientos: 5 mm - Material de la Rueda: Delrin (POM - Polioximetileno) - Material de los Rodamientos: Acero carbono. 4. Dos (2) Brochas popular Mona de 4 pulgadas, ideal para una variedad de aplicaciones de pintura. Esta brocha de alta calidad está diseñada para proporcionar un acabado liso y uniforme en vinilos, esmaltes y barnices, siendo una herramienta esencial para cualquier trabajo de pintura. - Cerdas naturales - Mango plástico - Perforación en la punta del mango para fácil almacenamiento - Medida: 4 pulgadas (10,16 cm).	X		UNIDAD	3	3
2		**Mantenimiento Correctivo Impresoras 3D Creality Ender 3**: El mantenimiento correctivo se lleva a cabo cuando las impresoras presentan fallos o signos de desgaste que afectan su funcionamiento. Esto incluye la sustitución de boquillas obstruidas o desgastadas y la reparación o reemplazo de las gargantas. Además, se realiza el cambio de elementos mecánicos críticos para el sistema de extrusión, como ruedas dentadas o guías, que puedan estar desgastadas o dañadas. En cuanto a los componentes electrónicos, se considera la sustitución de sensores de temperatura y resistencias de calentamiento del bloque extrusor que no estén funcionando correctamente. También se abordan problemas en los sistemas de alimentación del filamento, así como en los motores y la electrónica de control, garantizando la restauración rápida y eficiente del equipo para minimizar el tiempo de inactividad en el ambiente de trabajo. 1. Diez (10) Boquillas de latón de alta precisión para impresoras 3D, compatibles con varios modelos de impresoras Creality. Estas boquillas están diseñadas para asegurar una extrusión uniforme del filamento y una alta durabilidad gracias a su resistencia al desgaste y características antioxidantes. Especificaciones Técnicas: Compatibilidad: Creality CR-6 SE; Ender-3 S1; Ender-3 S1 Pro; Ender-2 Pro; CR-10, Material: Latón, Tamaño de la Boquilla: 0,4 mm, Tipo de Boquillas: V5, V6, Diámetro del Filamento Compatible: 1,75 mm, Rosca: M6. 2. Diez (10) gargantas para extrusores de impresoras 3D, específicamente diseñado para los modelos Ender 3 y CR10 de Creality. Este componente es esencial para asegurar una transferencia térmica eficiente y una extrusión suave del filamento. Especificaciones Técnicas: Compatibilidad: Creality CR-6 SE; Ender-3 S1; Ender-3 S1 Pro; Ender-2 Pro; CR-10, Diámetro Exterior: 7 mm, Diámetro Interior: 4,1 mm, Longitud: 27 mm, Rosca: M6, Material: Generalmente fabricado en acero inoxidable para mayor durabilidad y resistencia a altas temperaturas, Transferencia Térmica Eficiente: Diseñado para una óptima conducción del calor desde el calentador hasta el filamento, Extrusión Suave: Minimiza la fricción y asegura una extrusión constante y uniforme del filamento, Resistencia a la Corrosión: Materiales de alta calidad que previenen la oxidación y el desgaste. 3. Seis (6) Bloques calefactores de alta calidad fabricado en aluminio, diseñado para las impresoras 3D de la serie Creality Ender y CR. Este componente es fundamental para el Hotend, ya que aloja el cartucho calefactor, el termistor, la boquilla y el barrel, asegurando una transferencia de calor eficiente y estable.bEspecificaciones Técnicas: Compatibilidad: Creality CR-6 SE; Ender-3 S1; Ender-3 S1 Pro; Ender-2 Pro; CR-10; Material: Aluminio de alta calidad; Dimensiones: 20 x 20 x 10 mm. 4. Seis (6) Tubos de teflón blanco de alta resistencia, diseñado para facilitar el avance del filamento en impresoras 3D. Este tubo es auto-lubricado para disminuir la resistencia al avance del filamento y puede resistir altas temperaturas, garantizando un rendimiento óptimo y duradero. Material: Teflón de alta resistencia; Compatibilidad: Creality CR-6 SE; Ender-3 S1; Ender-	X		UNIDAD	3	3

SOLICITANTE TECNICO:

NOMBRE:
Luis Felipe Uribe Lopez

FIRMA:

VoBo LIDER DEL AREA
NOMBRE: DAYRO ALEXIS GIRALDO BUSTAMANTE.

FIRMA:

RECIBIDO EN CONTRATACION:

NOMBRE: Natalia Restrepo Velasquez

FIRMA:

CERTIFICO que los bienes o servicios a adquirir según el objeto contractual descrito a continuación, fueron incluidos dentro del Plan de Compras de la vigencia 2024 o que en el evento de no estar incorporados se solicitará su inclusión, debidamente justificada.

NOMBRE: Natalia Restrepo Velasquez

FIRMA: